

Riesgos

- Causas humanas
- Causas técnicas



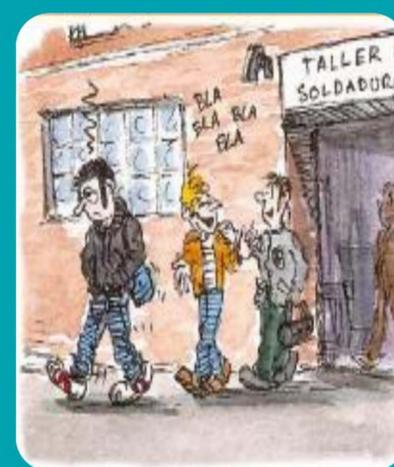
Riesgos de seguridad



Riesgos de físicos y químicos



Riesgos Psicosocial



SEGURIDAD CON LA SOLDADURA



DESCUBRE MAS EN:



www.thesafetyandtraining.com

email. entrenamiento.consultoria@gmail.com

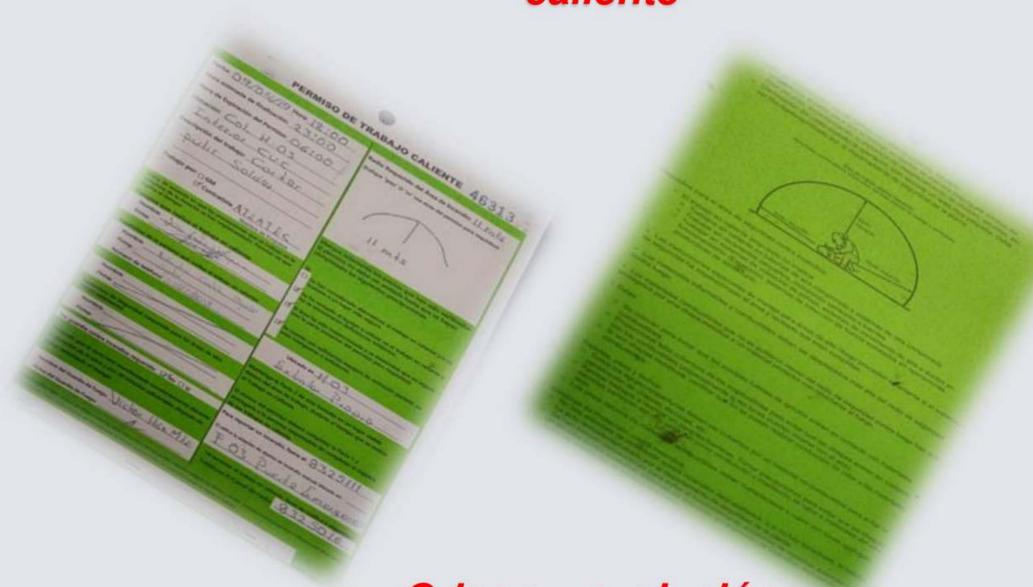
tel. 7223795407

La **soldadura** es un proceso de fijación en donde se realiza la unión de dos o más piezas de un material generalmente metales o termoplásticos, usualmente logrado a través de la fusión, en la cual las piezas son soldadas, se puede agregar un material de aporte (metal o plástico), que, al fundirse, forma un charco de material fundido entre las piezas a soldar y, al enfriarse, se convierte en una unión fija a la que se le denomina cordón. A veces se utiliza conjuntamente presión y calor, o solo presión por sí misma, para producir la soldadura. Muchas fuentes de energía diferentes pueden ser usadas para la soldadura, incluyendo una llama de gas, un arco eléctrico, un láser, un rayo de electrones, procesos de fricción o ultrasonido.

Hasta el final del siglo XIX, el único proceso de soldadura era la soldadura de fragua,. La soldadura por arco y la soldadura a gas estaban entre los primeros procesos en desarrollarse tardíamente en ese mismo siglo, siguiéndoles, poco después, la soldadura por resistencia y soldadura eléctrica. La tecnología de la soldadura avanzó rápidamente, las técnicas modernas de soldadura, incluyendo métodos manuales. La soldadura manual de metal por arco, ahora uno de los más populares métodos de soldadura, así como procesos semiautomáticos y automáticos tales como Soldadura GMAW, soldadura de arco sumergido, soldadura de arco con núcleo de fundente y soldadura por electro escoria. Los progresos continuaron con la invención de la soldadura por rayo láser y la soldadura con rayo de electrones.

La soldadura es peligrosa, y se deben tomar precauciones para evitar quemaduras, descargas eléctricas, humos gases venenosos, ruido, malas posturas y la sobreexposición a la luz ultravioleta.

Permiso de autorización en trabajos en caliente



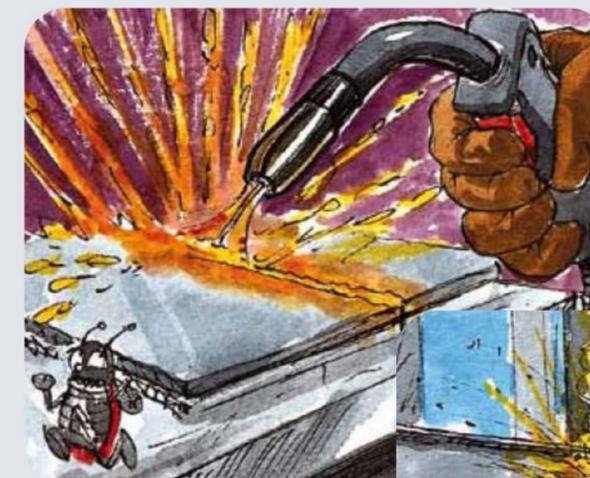
Competencia



Origen y evolución



Equipo auxiliar



Accidentabilidad

